

siaen). 28: Quartetto Pavel Haas (Smetana, Haas, Janáček). 29, 30: pf Lucchesini, De Maria, vl Rizzi, Tchakerian, vla Rossi, vlc Brunello (*Quintetto op. 34*, Brahms). 1 ottobre: vl Rizzi, Tchakerian, vla Rossi, vlc Brunello, pf Lucchesini (Brahms, Kancheli). 2: Serenata Trio, fl Oliva (Beethoven). O flos colende - Musica sacra a Firenze (c/o Opera di Santa Maria del Fiore 0552302885, www.operaduomo.firenze.it), Battistero di San Giovanni, 7 settembre: Cappella Flamenca (Desprez, Brassart, Dufay, Cavazzoni, Grenon, Obrecht, Fogliano, Willaert, Agricola, Isaac).

FOLIGNO (PG)

Segni Barocchi Festival (0742 344672, www.comune.foligno.pg.it), Musica: San Giovanni Profiamma di Foligno, Chiesa di San Giovanni Battista, 2 settembre: Proteo Ensemble (*"Strumenti" vocali in forme diverse*). Foligno, Auditorium San Domenico, 3: Compagnie Ana Yepes, dir I. Yepes, cor e r A. Yepes (*Donaires. Sons et danses du Baroque Espagnol*). Risiglia di Foligno, Santuario della Madonna delle Grazie, 4: Concentus Romae (*In dolce e lieto stile. La Sonata Barocca*). Foligno, Auditorium San Domenico, 9: Schola Romana Ensemble, dir Sabene (*Tubba Catubba. Tarentelle, vilanelle, danze moresche e spagnole a Napoli tra Rinascimento e Barocco*). 11: Orchestra Barocca "La Confraternita de' Musicisti", soprannista Manzotti, S Tatulli, Balletto di Puglia, cor Candeloro (*Farinelli - Arcano in-canto*, mus Leo, Sarro, Haendel, Broschi, Durante, Pergolesi). Cattedrale di San Feliciano, 16: Ensemble Barocco "La Rosa dell'Umbria", Gruppo Vocale "La Capricciata" (*Foligno nella via della pace*). Chiesa San Giacomo, 17: Complesso di Strumenti Antichi dell'Istituto Musicale "G. Briccialdi" di Terni (*L'oratorio romano*, mus Carissimi, Stradella).

sini, Corghi, Spontini). Maiolati Spontini, Chiesa di Santo Stefano, 4m: org Crivellaro (*Viaggio in Europa al tempo di Claudio Merulo*). Monsano, Chiesa degli Aroli, 4: Ensemble La Reverdie (*Guillaume Dufay: viaggio in Italia*, mus Dufay, De Commynes, De Civitate). Senigallia, Auditorium San Rocco, 5: pf De Maria (*Adieux et Pélegrinages*, mus Beethoven, Schubert, Liszt). Monte San Vito, Teatro Condominiale La Fortuna, 6: chit Colonna (*Appunti di viaggio*, mus Colonna). San Marcello, Teatro Comunale P. Ferrari, 7: Europa Galante, dir e vl Biondi (*I viaggi di Mozart*, mus Mozart). Montecarotto, Teatro Comunale, 8: T Bostridge, pf Drake (*Winterreise*, Schubert). Maiolati Spontini, Parco Colle Celeste, 9, 11: *Li Finti Filosofi*, Spontini, revisione R. De Simone; int Savoia, Nicotra, Biccirè, Botta, Lo Piccolo, Dall'Amico, r Michieletto, sc e cost Dolcetta, Accademia I Filarmoonici, dir Rovaris (nuovo all.). Jesi, Teatro Studio San Floriano, 10: S Scano, A Prina, Accademia Bizantina, dir Dantone, r Brockhaus (*"Lettere Amoroze" tra Seicento e Settecento*).

LECCO

"Fra la pietra e l'acqua" - Itinerari di Cultura e Spettacolo intorno ad Alessandro Manzoni (c/o Comune 0341481252, www.comune.lecco.it), Musica: Teatro della Società, 16 settembre: *Il parlatore eterno*, Ponchielli; *Cantata a Donizetti*, Ponchielli; int Arcuri, Caimi, Palomba, Morini, Rota, r Trespidi, United Europe Chamber Orchestra and Chorus, dir Palumbo, mc Jiménez (prima rappresentazione in epoca moderna). Piazza Garibaldi, 17: Corpo Musicale "G. Verdi" di S. Giovanni di Lecco, dir Mogni (*Musica Pomposa*, mus Ponchielli, Berlioz, Čajkovskij).

LENDINARA (RO)

Incontri Internazionali Polesine Musica - "L'arte di Domenico

la Scala, dir Peskó, vl Kikuchi, vla Hakii (Xenakis, Kurtág, Beethoven). Conservatorio, Sala Puccini, 9: Quartetto Danel (Xenakis, Lachenmann, Janáček). Sonata Islands Festival 2005 (347 3240707), Palazzina Liberty, 20 settembre: fl e live electronics E. Galante, chit acustica ed elettrica Zanetti (Riley, C. Galante, Padding, Del Corno). 27: Ensemble Sonata Islands, Dulbecco Jazz Trio (Dulbecco, Mengelberg, Venosta). 4 ottobre: pf Portalupi (Ferrero, Cognolato).

MODENA

Grandezze & Meraviglie - Festival Musicale Estense (Associazione Musicale Estense 059214333, www.grandezzemeraviglie.it), Modena, Chiesa di Sant'Agostino, 16 settembre: Orchestra "L'Arte dell'Arco", dir Guglielmo (*Vivaldi: Percezione e Invenzione*). Chiesa di San Carlo, 20m: clav Bonizzoni (*Variazioni Goldberg*, Bach). Vignola, Castello dei Contrari, 28, Modena, Teatro Comunale, 29: *L'Amfiparnaso*, Vecchi; Odhecaton, dir Dal Col, sc Luzzati. Modena, Galleria Estense, 2 ottobre: La Corte Ideale, traversiere Gatti, clav Togni (*Sonate per flauto traverso*, Bach). Chiesa di San Carlo, 6: clav Leonhardt (Bach).

NOVI LIGURE (AL)

Romualdo Marengo Festival (0143 76246, www.comune.noviligure.al.it), 1 settembre: Orchestra Sinfonica Nazionale della Rai, dir Billi (*Concerto di Gala*). 4: Raduno Bandistico (*Allegro con Bande*).

PARMA

"Traiettorie 05" - Festival di Musica Moderna e Contemporanea (Associazione Ensemble Edgard Varèse 0521708899, www.traiettorie.it), Teatro Farnese, 13 settembre: vl Arditti (Berio, Kurtág, Scodanibbio, Benjamin, Sciarrino, Staud). 15: Quartetto Prometeo (Webern, Bach). 16: Alter Ego, v

Perugia, Teatro Morlacchi, 24: pf Pollini (prog. da def.). PROGETTO ARCUM Associazione Regionale Cori dell'Umbria "GIACOMO CARISSIMI E IL SUO TEMPO": Castel Rigone, Santuario Madonna dei Miracoli, 18 settembre: Coro "Città di Roma", dir Marchetti (Carissimi). Solomeo, Chiesa di San Bartolomeo, 21: Collegium Vocale Tifernum, dir Mastriforti (Carissimi, Foggia). Perugia, Chiesa di Santa Giuliana, 22: Cappella Musicale della Patriarcale Basilica di Assisi, dir Magrino (*Oratorio sopra la Passione di Nostro Signore Gesù Cristo*, Padre F.M. Benedetti).

PISA

Festival Internazionale di Musica Sacra - "Anima Mundi" (Opera della Primaziale Pisana 0503872229, www.opapisa.it), Cattedrale di Pisa, 14 settembre: Orchestra e Coro del Maggio Musicale Fiorentino, dir Mehta, S Kaiserfeld, A Manca di Nissa, T Schneider, Br Reuter (Verdi, Beethoven). 28: Wiener Philharmoniker, dir Boulez (Schönberg, Bruckner). 1 ottobre: Ex Novo Ensemble (*Quatour pour la fin du temps*, Messiaen). 8: L'Homme Armé, dir Lombardo (*Historiae Sacrae*, Carissimi). 9: Orchestra e Coro del Teatro di San Carlo di Napoli, dir Güttler, soprannista Marian, Ms Bacelli, T Siragusa, B Orfila, r e revisione musicale De Simone (*Le Cantate di San Gennaro*, mus Paisiello, Cimarosa).

RIMINI

Sagra Musicale Malatestiana (c/o Comune 054151351), Auditorium Palacongressi, 5 settembre: Orchestra Sinfonica e Coro Sinfonico di Milano "G. Verdi", dir Mercier, mc Gambarini, Jais (mus di F. Schmitt eseguite dal vivo sulla proiezione del film *Salammbô* di P. Morodou). 9: Danish National Symphony Orchestra, dir Temirkanov (Stravinskij, Grieg, Čajkovskij). 17: Blarney "A

Galante, mus Scarlatti, Cimarosa, Iannarelli, Rodrigo, Regondi). 18: chit Barrueco (*Colori!*, mus Granados, Scarlatti, Walton, Corea, Weiss, Piazzolla). K Festival - Il genio di Mozart: (Accademia Nazionale di Santa Cecilia 068082058, www.santacecilia.it), CONCERTI: Auditorium Parco della Musica, Sala Santa Cecilia, 7 settembre, 8: Orchestra Sinfonica dell'Accademia Nazionale di Santa Cecilia, dir Ticciati, pf Cascioli (Mozart). 12: Concerto Köln & Sarband (Mozart, Beethoven, Lanner, Pamer, Efendi). 14, 15: Orchestra Sinfonica dell'Accademia Nazionale di Santa Cecilia, dir McCreesh, pf Pace (Mozart). 21, 22: Orchestra Sinfonica dell'Accademia Nazionale di Santa Cecilia, dir Brügggen, pf Canino, Ballista (Mozart). 25: Orchestra Sinfonica Nuova Russia, dir e vla Bashmet (Mozart, Schubert). 28, 29: Orchestra Sinfonica e Coro dell'Accademia Nazionale di Santa Cecilia, dir Biondi (Mozart).

ROVERETO (TN)

Festival Internazionale W.A. Mozart a Rovereto (0464439988, www.festivalmozartrovereto.com), Rovereto, Auditorium "F. Melotti" - MART, 22 settembre: Orchestra del Teatro Regio di Parma, dir Rossi, pf Di Tella, Bezziccheri (Salieri, Clementi, Mozart). 23: *Der Teufel*

recht natürlich, divertimento scenico musicale di Favarelli, mus Mantovani, video Castellucci, v e r Marigliano. Nogaredo, 24m: Laganarian Ensemble, chit Panjkovic (Giavina, Castelnuovo-Tedesco, Boccherini). Trento, Sala Filarmoonica, 24: Massimo Maltese Jazz Quartet (*Playing Mozart with*, libere improvvisazioni su temi di Mozart). Villalagarina, Palazzo Libera, 25m: S Pagan, pf Carraro (Porpora, Haendel, Haydn, Mozart). Trento, Auditorium, 29: Orchestra Sinfonica Nuova Russia, dir e vla Bashmet (Mozart, Schubert). Rovereto, Auditorium "F. Melotti" - MART, 30: *Disonnanze*, variazioni teatrali su mus di Mozart di D. Ciccolini, Gruppo Teatro Musica dell'Accademia Nazionale di Santa Cecilia, r Sepe. Ala, Palazzo De Pizzini, 1m ottobre: Quartetto Klimt (Mozart, M. D'Amico). Rovereto, Auditorium "F. Melotti" - MART, 1: *Haribò Mozart*, musical; Compagnia Teatrale del Licco "A. Rosmini" di Rovereto. Rovereto, Palazzo Todeschi, 2m: Duo Millemiglia: arpa Cosentino, fisar Milani (*Il grande assente*, mus Salieri, Festa, Milani, Trotta, Vagani, Viel). Festival Oriente Occidente Incontri di culture nel segno della danza contemporanea (0464 431660, www.orienteoccidente.it), Rovereto, Auditorium Melotti, 1 settembre: *AtaXia*, cor McGregor; Random Dance. 3: *Oscar*, cor

Conservatoire de Lausanne	
Haute Ecole de Musique	
NOUVELLES ADMISSIONS EN CLASSES PROFESSIONNELLES	
Professeurs	Basson Carlo Colombo Dagmar Eise
Début des cours	3 octobre 2005
Délai d'inscription	3 octobre 2005
Renseignements et formulaires d'inscription	Conservatoire de Lausanne, secrétariat de la Haute Ecole de Musique Rue de la Grotte 2, case postale 5700 1002 Lausanne Tél : 021/321'35'20